



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



НАЦИОНАЛНА
СТРАТЕГИЧЕСКА
РЕФЕРЕНТНА РАМКА
2007 – 2013



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Процедура BG161PO003-2.3.02 „Енергийна ефективност и зелена икономика”

Проект „Въвеждане на високотехнологично енергоефективно оборудване в МДЛ „ЛИНА” ЕООД“ се осъществява с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския фонд за регионално развитие и от националния бюджет на Република България

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

в открита процедура с предмет: „Доставка на високотехнологично енергоефективно оборудване“ в изпълнение на проект „Въвеждане на високотехнологично енергоефективно оборудване в МДЛ „ЛИНА” ЕООД“ по Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие

Възложител: СИМДЛ „ЛИНА” ЕООД

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1:

„ДОСТАВКА НА 18 БРОЯ 3-ДИФЕРЕНЦИАЛНИ ХЕМАТОЛОГИЧНИ АНАЛИЗАТОРИ СЪС СИСТЕМА ЗА СТЕРИЛИЗАЦИЯ И РАЗДРОБЯВАНЕ НА МЕДИЦИНСКИ ОТПАДЪЦИ И СО₂ ИНКУБАТОР“

№	Минимални технически и функционални характеристики
1.	1 БРОЙ 3-ДИФЕРЕНЦИАЛЕН ХЕМАТОЛОГИЧЕН АНАЛИЗАТОР
1.	Изследвани параметри: RBC, MCV, HCT, HGB, MCH, MCHC, WBC, PLT, MPV, RDW _a , LYMa, MID _a , GRA _a , LYM%, MID%, GRAN%, RDW%
2.	Хистограми за RBC, PLT, WBC
3.	Измервателен принцип: импедансен за RBC, WBC, PLT, фотометричен нецианиден за HGB
4.	Цветен дисплей, реагиращ на докосване (тъч-скрийн), с резолюция min. 320x240 px
5.	Вграден софтуер за качествен контрол (QC)
6.	Входове за цяла кръв и предварително разреждана проба
7.	Почистваща система за сондата за цяла кръв
8.	Време за едно измерване: max. 50 s
9.	Интерфейс за външна клавиатура, min. два USB порта
10.	Възможност за работа с офис принтери, поддържащи протоколи за комуникация PCL3, PCL5, IBM Proprinter или еквивалентни, или USB съвместими
11.	Комплектът от работни реагенти да не надвишава 25 L и да е достатъчен за min. 900 работни цикъла
12.	Потребителският софтуер да дава пълен рапорт за статуса на заредените реагенти: <ol style="list-style-type: none"> Индикация за активен реагент; Номер на реагента; Срок на годност на реагента; Дата на зареждане на реагента.
13.	Зареждане на работните реагенти с баркод четец и ръчно през софтуера на апарата
14.	Софтуерът на апарата да информира оператора за оставащия брой цикли във всяка разфасовка
15.	Софтуерът на апарата да дава съобщение за ниско ниво на реагент в разфасовката
16.	Възможност за автоматично зареждане стойностите на контролите с външен баркод четец и ръчно през софтуера на апарата
17.	Памет: min. 1 000 резултата на пациенти

Този документ е създаден по проект „Въвеждане на високотехнологично енергоефективно оборудване в МДЛ „ЛИНА” ЕООД“. Потенциален бенефициент: СИМДЛ „ЛИНА” ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от СИМДЛ „ЛИНА” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашия бъдеще



НАЦИОНАЛНА
СТРАТЕГИЧЕСКА
РЕФЕРЕНТНА РАМКА
2007 – 2013



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Процедура BG161PO003-2.3.02 „Енергийна ефективност и зелена икономика”

Проект „Въвеждане на високотехнологично енергоефективно оборудване в МДЛ „ЛИНА” ЕООД“ се осъществява с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския фонд за регионално развитие и от националния бюджет на Република България

18.	Консумирана мощност: max. 0,1 kW
19.	Консумирана мощност в режим на готовност: max. 20 VA
20.	Обхват на измерване на параметрите и коефициент на вариация: 1. RBC, 0÷14x10 ¹² /L; < 1,1 CV% 2. MCV, 15÷250 fL; < 0,3 CV% 3. HGB, 0÷35,0 g/dL; < 1,0 CV% 4. WBC, 0÷119,9 x 10 ⁹ /L; < 1,8 CV% 5. PLT, 0÷1999 x 10 ⁹ /L; < 3,3 CV%
21.	Височина на системата: max. 410 mm
22.	Широчина на системата: max. 290 mm
23.	Дължина на системата: max. 460 mm
24.	Тегло: max. 18 kg
25.	Производителност: min. 1 200 параметъра/час
II.	17 БРОЯ 3-ДИФЕРЕНЦИАЛНИ ХЕМАТОЛОГИЧНИ АНАЛИЗАТОРИ
1.	Изследвани параметри: RBC, MCV, HCT, HGB, MCH, MCHC, WBC, PLT, MPV, RDW _a , LYMa, MID _a , GRA _a , LYM%, MID%, GRAN%, RDW%
2.	Хистограми за RBC, PLT, WBC
3.	Принципи на измерване: импедансен за RBC, WBC и PLT; фотометричен нецианиден за HGB
4.	Цветен дисплей, реагиращ на докосване (тъч-скрийн), с резолюция min. 320x240 px
5.	Вграден софтуер за качествен контрол (QC)
6.	Входове за цяла кръв и предварително разреждана проба
7.	Почистваща система за сондата за цяла кръв
8.	Време за едно измерване: max. 50 s
9.	Интерфейс за външна клавиатура, min. два USB порта
10.	Възможност за работа с офис принтери, поддържащи протоколи за комуникация PCL3, PCL5, IBM Proprinter или еквивалентни, или USB съвместими
11.	Комплектът от работни реагенти да не надвишава 25 L и да е достатъчен за min. 900 работни цикъла
12.	Потребителският софтуер да дава пълен рапорт за статуса на заредените реагенти: 1. Индикация за активен реагент; 2. Номер на реагента; 3. Срок на годност на реагента; 4. Дата на зареждане на реагента.
13.	Зареждане на работните реагенти с баркод четец и ръчно през софтуера на апарата
14.	Софтуерът на апарата да информира оператора за оставащия брой цикли във всяка разфасовка
15.	Софтуерът на апарата да дава съобщение за ниско ниво на реагент в разфасовката
16.	Възможност за автоматично зареждане стойностите на контролите с външен баркод четец и ръчно през софтуера на апарата
17.	Памет: min. 1 000 резултата на пациенти
18.	Консумирана мощност: max. 0,1 kW
19.	Консумирана мощност в режим на готовност: max. 20 VA
20.	Обхват на измерване на параметрите и коефициент на вариация: 1. RBC, 0÷14x10 ¹² /L; < 1,1 CV% 2. MCV, 15÷250 fL; < 0,3 CV% 3. HGB, 0÷35,0 g/dL; < 1,0 CV% 4. WBC, 0÷119,9 x 10 ⁹ /L; < 1,8 CV% 5. PLT, 0÷1999 x 10 ⁹ /L; < 3,3 CV%

Този документ е създаден по проект „Въвеждане на високотехнологично енергоефективно оборудване в МДЛ „ЛИНА” ЕООД“. Потенциален бенефициент: СИМДЛ „ЛИНА” ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от СИМДЛ „ЛИНА” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



НАЦИОНАЛНА
СТРАТЕГИЧЕСКА
РЕФЕРЕНТНА РАМКА
2007 – 2013



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Процедура BG161PO003-2.3.02 „Енергийна ефективност и зелена икономика”

Проект „Въвеждане на високотехнологично енергоефективно оборудване в МДЛ „ЛИНА” ЕООД“ се осъществява с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския фонд за регионално развитие и от националния бюджет на Република България

21.	Височина на системата: max. 410 mm
22.	Широчина на системата: max. 290 mm
23.	Дължина на системата: max. 460 mm
24.	Тегло: max. 18 kg
25.	Производителност: min. 960 параметъра/час
III.	СИСТЕМА ЗА СТЕРИЛИЗАЦИЯ И РАЗДРОБЯВАНЕ НА МЕДИЦИНСКИ ОТПАДЪЦИ
1.	Консумирана мощност: max. 33 kW
2.	Обем на работната камера: 150 L
3.	Стерилизационен агент: пара със степен на стерилизация до SAL10 ⁻⁶
4.	Работна камера и вратичка от неръждаема стомана AISI 316Ti
5.	Кожух от неръждаема стомана AISI304
6.	Работна температура: от 120 до 140°C
7.	При стерилизацията и отработването на медицинските отпадъци да не се отделят вредни газове и замърсен въздух
8.	Контролен панел: - Сензорен дисплей, вграден в корпуса на системата - Менюто да бъде с избор на поне шест различни езика - Вграден принтер за резултатите до контролния панел
9.	Вграден парогенератор, омекотител за вода и система за намаляне температурата на отпадната вода
10.	Вътрешна стерилизационна система за компонентите в контакт с медицинските отпадъци
11.	Автоматично включване на системата за вътрешна дезинфекция на модулите в контакт с медицинските отпадъци
12.	Едновалова система за раздробяване на стерилизираните медицински отпадъци
13.	Консумация на вода за един работен цикъл: ≤ 10 L
14.	Събирането на медицинските отпадъци да не е свързано със специализирани пликосе или кашони
15.	Намалянето на обема на заредените отпадъци да се редуцира до 60÷80% след пълен работен цикъл
16.	Системата да може да обработва всички медицински отпадъци, като спринцовки, игли, бинтове, марли, ножове, стъкла, катетри, торбички за кръв и урина, тръбички и троакари
17.	Размери на изходящия материал (отпадък): части с размер до 14 mm
18.	Генератор: - работа на генератора при абсолютно налягане до 4 bar - изолация на генератора: min. 48 mm - автоматичен контрол на налягането на парогенератора - автоматичен контрол на подаването на вода към генератора
19.	Наличие на интерфейс за комуникация RS232
20.	Механизъм за автоматично изпускане на парата от парогенератора
21.	Ниско ниво на топлоотдаване на хидравличната система
22.	Ниско ниво на вибрации на вакуум помпата
23.	Управление на системата чрез PLC контролер
24.	Самостоятелен електромотор с мощност min. 7,5 kW
25.	Работни обороти на шредер вала: от 80 до 90 rpm
26.	Секторът за отработените отпадъци да е разположен на фронталния панел в комплект с количка за

Този документ е създаден по проект „Въвеждане на високотехнологично енергоефективно оборудване в МДЛ „ЛИНА” ЕООД“. Потенциален бенефициент: СИМДЛ „ЛИНА” ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от СИМДЛ „ЛИНА” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Процедура BG161PO003-2.3.02 „Енергийна ефективност и зелена икономика”

Проект „Въвеждане на високотехнологично енергоефективно оборудване в МДЛ „ЛИНА” ЕООД“ се осъществява с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския фонд за регионално развитие и от националния бюджет на Република България

	отпадъци
27.	Външна система за засмукване и автоматично събиране на отработените отпадъци
28.	Системата да е на колела за лесна инсталация и позициониране в съответното работно положение
29.	Системата да разполага с бутон за спешни случаи на конзолата за управление
30.	Системата да разполага с манометър за вакуум в камерата и манометър за вакуум в парогенератора
31.	Софтуерът на система да известява оператора със съобщение преди изпускане на генератора
32.	Работните програми на стерилизация да не надвишават 20 минути
33.	Възможност за работа на системата в ръчен и автоматичен режим
34.	Височина на системата: max. 2 645 mm
35.	Дължина на системата в комплект с външната опаковъчна система: max. 3 500 mm
36.	Широчина на системата: max. 1 820 mm
IV.	CO₂ ИНКУБАТОР
1.	Консумирана мощност: max. 0,5 kW
2.	Работен обем на камерата: 14 L
3.	Да е оборудван с два рафта
4.	Да има стативи за допълнителни два рафта
5.	Да е оборудван с тавичка за овлажняване на средата с капацитет до 0,2 L
6.	Температурен обхват: от 5 до 50 °C
7.	Регулиране на CO ₂ нивото от 0,2 до 20% със стъпка от ± 0,1%, стабилност ± 0,2%, режим на възтановяване 0,7% в минута
8.	Регулиране на CO ₂ нивото посредством инфрачервен датчик, работещ независимо от влажността
9.	Широчина на апарата: max. 315 mm
10.	Дължина на апарата: max. 290 mm
11.	Височина на апарата: max. 455 mm
12.	Тегло: max. 15 kg
13.	Наличие на LED дисплей за температура °C и CO ₂
14.	Две аларми с различни звукови нива за температура и CO ₂
15.	Възможност за настройки продължителността на звуковите аларми
16.	Наличие на аларми за температурните сензори във врата и барабана на инкубатора
17.	Наличие на аларма за прегряване на системата
18.	Полуавтоматична функция „Автонулиране”

Този документ е създаден по проект „Въвеждане на високотехнологично енергоефективно оборудване в МДЛ „ЛИНА” ЕООД“. Потенциален бенефициент: СИМДЛ „ЛИНА” ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от СИМДЛ „ЛИНА” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Процедура BG161PO003-2.3.02 „Енергийна ефективност и зелена икономика”

Проект „Въвеждане на високотехнологично енергоефективно оборудване в МДЛ „ЛИНА” ЕООД“ се осъществява с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския фонд за регионално развитие и от националния бюджет на Република България

19.	Вграден интерфейс за комуникация
20.	Мрежово захранване: 220÷240 V, 50÷60 Hz

№	Допълнителни технически и функционални характеристики
I.	1 БРОЙ 3-ДИФЕРЕНЦИАЛЕН ХЕМАТОЛОГИЧЕН АНАЛИЗАТОР 0,4 kW
1.	Апаратът да работи само с два реагента: Дилуент и Лизант
2.	Обем на пробата: max. 110 µL
3.	Апаратът да няма вграден термопринтер
4.	Сервизните профилактики на апарата да се налагат веднъж годишно или при достигане на 20 000 проби
II.	17 БРОЯ 3-ДИФЕРЕНЦИАЛНИ ХЕМАТОЛОГИЧНИ АНАЛИЗАТОРИ 0,1 kW
1.	Апаратът да работи само с два реагента: Дилуент и Лизант
2.	Обем на пробата: max. 110 µL
3.	Апаратът да няма вграден термопринтер
4.	Сервизните профилактики на апарата да се налагат веднъж годишно или при достигане на 20 000 проби
III.	СИСТЕМА ЗА СТЕРИЛИЗАЦИЯ И РАЗДРОБЯВАНЕ НА МЕДИЦИНСКИ ОТПАДЪЦИ
1.	Поддръжката и оперирането на системата да не изисква повече от един оператор и зареждането на отпадъците да става в бункер
2.	Възможност за въвеждане на код за достъп за оператора
3.	Софтуерът на системата да разполага с цикъл за стерилизация на филтрите
4.	Софтуерът на системата да дава информация за температурата в камерата и кожата на системата, както и за налягането в камерата
IV.	CO₂ ИНКУБАТОР
1.	Рафтовете и тавичката за овлажняване да подлежат на стерилизация и да бъдат сваляни без инструменти
2.	Възможност за настройка на ниско и високо ниво на CO ₂ алармата
3.	Аларма за отворена врата
4.	Възможност за позициониране на втори инкубатор върху горната платформа на инкубатора

ИЗИСКВАНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Изисквания към изпълнението и качеството на апаратите:

1. Апаратите трябва да бъдат нови, окомплектовани с всички необходими аксесоари и принадлежности за работа;
2. Апаратите трябва да бъдат произведени от производител/производители, сертифициран/сертифицирани по стандарта ISO 9001 или еквивалентен.

Този документ е създаден по проект „Въвеждане на високотехнологично енергоефективно оборудване в МДЛ „ЛИНА” ЕООД“. Потенциален бенефициент: СИМДЛ „ЛИНА” ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от СИМДЛ „ЛИНА” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашия бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Процедура BG161PO003-2.3.02 „Енергийна ефективност и зелена икономика”

Проект „Въвеждане на високотехнологично енергоефективно оборудване в МДЛ „ЛИНА” ЕООД“ се осъществява с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския фонд за регионално развитие и от националния бюджет на Република България

Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка:

1. Най-малко двама сервизни инженери, обучени да извършват сервизно обслужване на предлаганата апаратура;
2. Собствен оторизиран или директен сервиз на производителя или сключен договор с такъв сервиз на територията на Област Бургас;
3. Най-малко 12 месеца гаранционно сервизно обслужване на всеки апарат, включващо: посещения при аварийна необходимост в срок до 1 час от заявката, ремонт, доставка и подмяна на всички резервни части. Време за ремонт – до 3 дни при наличие на резервна част на склад и до 20 дни при нужда от поръчка на резервна част. В обслужването са включени цените на труда, резервните части и транспорта.

Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата:

При доставката на всеки апарат изпълнителят предава на възложителя Ръководство за употреба на български език.

Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация:

Обучение на персонала за работа за сметка на изпълнителя, рутинна поддръжка и експлоатация на апаратите: на място, по време на инсталация.

Други изисквания:

Всеки участник в процедурата трябва да представи оригинални оторизационни писма от производителите за участие в конкретната процедура.

N.B.! *Всеки участник, представил оферта за апарат, неотговарящ на една или повече от минималните технически и функционални характеристики или на изискванията на възложителя, посочени по-горе в тази Техническа спецификация, ще бъде отстранен от процедурата.*

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2: „ДОСТАВКА НА 6 БРОЯ БИОХИМИЧНИ АНАЛИЗАТОРИ“

№	Минимални технически и функционални характеристики
I.	5 БРОЯ БИОХИМИЧНИ АНАЛИЗАТОРИ 0,5 kW
1.	Позиции за реактиви с постоянно охлаждане: min. 20 бр.
2.	Позиции за проби: min. 50 бр.
3.	Всички позиции за проби да могат да бъдат използвани и за калибратори, и за контроли

Този документ е създаден по проект „Въвеждане на високотехнологично енергоефективно оборудване в МДЛ „ЛИНА” ЕООД“. Потенциален бенефициент: СИМДЛ „ЛИНА” ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от СИМДЛ „ЛИНА” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Процедура BG161PO003-2.3.02 „Енергийна ефективност и зелена икономика”

Проект „Въвеждане на високотехнологично енергоефективно оборудване в МДЛ „ЛИНА” ЕООД“ се осъществява с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския фонд за регионално развитие и от националния бюджет на Република България

4.	Вграден ISE модул за Na, K, Cl, CO ²
5.	Производителност: min. 300 теста/час
6.	Консумирана мощност: max. 0,5 kW
7.	Отделни игли за проба и реактив с интегриран миксер; детекция на ниво; предпазване от хоризонтален и вертикален удар; темпериране на реактива
8.	Отделни спринцовки за проба и реактив, съответно 100 и 1 000 µL
9.	Възможност за работа с първични епруветки и вторични чашки
10.	Вграден баркод скенер за позитивна идентификация на баркодирани епруветки
11.	Двупосочна връзка с ЛИС, възможност за отдалечен достъп
12.	Реакционни кювети за многократна употреба: min. 40 бр.
13.	Автоматично многократно промиване и изсушаване на реакционните кювети
14.	Вграден качествен контрол с правила на Westgard, min. 3 контроли на параметър, възможност за запаметяване на min. 100 контролни материала
16.	Потребителският интерфейс да представлява компютър с интегриран в него сензорен екран в един модул с размер 15-17" и операционна система Windows XP или по-нова, min. 2xRS232, 4xUSB, Ethernet (TCP/IP) 100 mbps. Възможност за бърза смяна на целия модул.
17.	Отворена система за свободно програмиране на min. 100 биохимични параметра.
18.	Наличие на следните калибрационни модели: фиксиран фактор, фактор, изчислен чрез калибратор, линейна регресия, „Point to point”, „Standard cubic spline”, „Smooth cubic spline”, „4-parameter Logit-Log”, „5-parameter Logit-Log”, „5-parameter exponential”
19.	Възможност за програмиране на следните автоматични корекции: - бихроматична - „reagent blank” - „sample blank” - „slope blank”
20.	Апаратът да е настолен, да се състои само от един корпус включващ и потребителския интерфейс. Резервоарите за системни консумативи, вода и отпадък да се намират в самия апарат, единствената необходима външна физическа връзка да е захранващ кабел.
21.	Консумация на дестилирана вода: max. 1 L/час
22.	Тегло: max. 100 кг
23.	Дължина: max. 130 см
24.	Височина: max. 80 см
25.	Широчина: max. 70 см
II.	1 БРОЙ БИОХИМИЧЕН АНАЛИЗАТОР 0,35 kW
1.	Позиции за реактиви с постоянно охлаждане: min. 20 бр.
2.	Позиции за проби: min. 20 бр.
3.	Всички позиции за проби да могат да бъдат използвани и за калибратори и контроли
4.	Игла за пипетиране с интегриран миксер, детекция на ниво; предпазване от хоризонтален и вертикален удар; темпериране на 37° C
5.	Отделни спринцовки за проба и реактив, съответно 100 и 1 000 µL
6.	Реакционни кювети: min. 40 бр.
7.	Производителност: min. 75 теста/час
8.	Възможност за работа с първични епруветки и вторични чашки
9.	Потребителският интерфейс да представлява стандартен компютър с операционна система Windows XP или по-нова, min. 2xRS232, 4xUSB, Ethernet (TCP/IP)
10.	Наличие на следните калибрационни модели: фиксиран фактор, фактор, изчислен чрез калибратор, линейна регресия, „Point to point”, „Standard cubic spline”, „Smooth cubic spline”, „4-parameter Logit-

Този документ е създаден по проект „Въвеждане на високотехнологично енергоефективно оборудване в МДЛ „ЛИНА” ЕООД“. Потенциален бенефициент: СИМДЛ „ЛИНА” ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от СИМДЛ „ЛИНА” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашия бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Процедура BG161PO003-2.3.02 „Енергийна ефективност и зелена икономика”

Проект „Въвеждане на високотехнологично енергоефективно оборудване в МДЛ „ЛИНА” ЕООД“ се осъществява с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския фонд за регионално развитие и от националния бюджет на Република България

	Log”, „5-parameter Logit-Log”, „5-parameter exponential”
11.	Възможност за програмиране на следните автоматични корекции: - бихроматична - „reagent blank” - „sample blank” - „slope blank”
12.	Вграден качествен контрол: 1. възможност за въвеждане на min. 10 различни контролни материала, min. 3 на тест 2. правила на Westgard; 3. графики на Levey-Jennings.
13.	Отворена система за свободно програмиране на биохимични параметри
14.	Връзка с ЛИС
15.	Консумирана мощност: max. 0,35 kW
16.	Консумация на дестилирана вода: max. 0,5 L/час
17.	Тегло: max. 70 кг
18.	Дължина: max. 100 см
19.	Височина: max. 60 см
20.	Широчина: max. 60 см

ИЗИСКВАНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Изисквания към изпълнението и качеството на апаратите:

1. Апаратите трябва да бъдат нови и неупотребявани, окомплектовани в съответствие с Техническата спецификация и стандартите на производителите;
2. Апаратите трябва да бъдат произведени от производител/производители, сертифициран/сертифицирани по стандарта ISO 9001 или еквивалентен;
3. Апаратите трябва да бъдат произведени от производител/производители, сертифициран/сертифицирани по стандарта ISO 13485 или еквивалентен;
4. Апаратите трябва да бъдат CE/EC сертифицирани;
5. Апаратите трябва да съответстват на изискванията на Директива № 98/79/ЕС.

Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка:

1. Най-малко двама сервизни инженери, обучени да извършват сервизно обслужване на предлаганата апаратура;
2. Собствен оторизиран или директен сервиз на производителя в България или сключен договор с такъв сервиз.
3. Най-малко 12 месеца гаранционно сервизно обслужване на апаратите, включващо: посещения при аварийна необходимост в срок до 6 часа от заявката, ремонт, доставка и подмяна на всички резервни части. Време за ремонт – до 3 дни при наличие на резервна част на склад и до 20 дни при нужда от поръчка на резервна част. В обслужването са включени цените на труда, резервните части и транспорта.

Този документ е създаден по проект „Въвеждане на високотехнологично енергоефективно оборудване в МДЛ „ЛИНА” ЕООД“. Потенциален бенефициент: СИМДЛ „ЛИНА” ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от СИМДЛ „ЛИНА” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Процедура BG161PO003-2.3.02 „Енергийна ефективност и зелена икономика”

Проект „Въвеждане на високотехнологично енергоефективно оборудване в МДЛ „ЛИНА” ЕООД“ се осъществява с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския фонд за регионално развитие и от националния бюджет на Република България

Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата:

При доставката на апаратите изпълнителят предава на възложителя Ръководства за употреба на български език.

Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация:

Обучение на персонала за работа за сметка на изпълнителя, рутинна поддръжка и експлоатация на апаратите: на място, по време на инсталация на апарата.

N.B.! Всеки участник, представил оферта за апарат, неотговарящ на една или повече от минималните технически и функционални характеристики или на изискванията на възложителя, посочени по-горе в тази Техническа спецификация, ще бъде отстранен от процедурата.

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 3: „ДОСТАВКА НА СИСТЕМА ЗА ПРЕЧИСТВАНЕ НА ВОДА“

№	Минимални технически и функционални характеристики
I.	СИСТЕМА ЗА ПРЕЧИСТВАНЕ НА ВОДА
1.	Консумирана мощност: max. 0,5 kW
2.	Производителност: min. 70 L/час
3.	Използвани технологии за пречистване на водата: - предварителна обработка на водата - колона/и за обратна осмоза - модул за електродейонизация, който да не се нуждае от предварително омекотяване на водата - UV лампа, излъчваща на 254 nm - полираща касета с йоннообменни смоли и активен въглен
4.	Качествени показатели на водата: - дебит на вода към анализатора: min. 2,4 L/минута - съпротивление: > 10 MΩ/cm, температурно компенсирана при 25° C - проводимост: < 0,1 μS/cm - общ органичен въглерод (TOC): < 30 ppb
5.	Захранване с питейна вода
6.	Работно захранване: 220÷230 V, 50÷60 Hz
7.	Модул за електродейонизация
8.	Вграден в системата резервоар за съхранение на вода с min. обем 100 L
9.	Датчик за непрекъснат контрол на нивото на вода в резервоара с възможност за показване на дисплея на L или %
10.	Автоматичен модул с UV лампа за санитизация на резервоара
11.	Вградена дистрибуционна помпа
12.	Възможност за регулиране на налягането на водата към клиничния анализатор
13.	Многоредов дисплей за отчитане работния статус на системата, качествените параметри на получаваната вода, необходимост от периодична поддръжка и възникнали аларми

Този документ е създаден по проект „Въвеждане на високотехнологично енергоефективно оборудване в МДЛ „ЛИНА” ЕООД“. Потенциален бенефициент: СИМДЛ „ЛИНА” ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от СИМДЛ „ЛИНА” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



НАЦИОНАЛНА
СТРАТЕГИЧЕСКА
РЕФЕРЕНТНА РАМКА
2007 – 2013



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Процедура BG161PO003-2.3.02 „Енергийна ефективност и зелена икономика”

Проект „Въвеждане на високотехнологично енергоефективно оборудване в МДЛ „ЛИНА” ЕООД“ се осъществява с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския фонд за регионално развитие и от националния бюджет на Република България

14.	Възможност за проследимост на количеството вода, произведено от системата
15.	UV лампата 254 nm да бъде с живот min. 2 години
16.	Рециркулация на водата в системата

№	Допълнителни технически и функционални характеристики
I.	СИСТЕМА ЗА ПРЕЧИСТВАНЕ НА ВОДА
1.	Да не е необходимо използването на допълнителна инсталация за омекотяване на хранящата вода
2.	Непрекъснат контрол на качеството на водата на всяка една стъпка от пречистването й посредством вградени кондуктометрични клетки, температурни датчици, калибрирани и сертифицирани съгласно международните норми и стандарти
3.	Монтажът на консумативи вътре в системата да не се осъществява посредством резби, винтове и др., затрудняващи обслужването връзки
4.	Порт за санитаризация на системата
5.	Съхранение в системата на информация за качеството на водата за период от min. 6 месеца

ИЗИСКВАНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Изисквания към изпълнението и качеството на системата:

1. Системата трябва да бъде нова, окомплектована с всички необходими аксесоари, консумативи и резервни части;
2. Системата трябва да бъде произведена от производител, сертифициран по стандарта ISO 9001 или еквивалентен;
3. Системата трябва да бъде CE/ЕС сертифицирана;
4. Системата трябва да бъде сертифицирана за калибрация.

Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка:

1. Най-малко един сервизен инженер, обучен да извършва сервизно обслужване на предлаганата система;
2. Собствен оторизиран или директен сервиз на производителя в България или сключен договор с такъв сервиз.
3. Най-малко 12 месеца гаранционно сервизно обслужване на системата, включващо: посещения при аварийна необходимост в срок до 6 часа от заявката, ремонт, доставка и подмяна на всички резервни части. Време за ремонт – до 3 дни при наличие на резервна част на склад и до 20 дни при нужда от поръчка на резервна част. В обслужването са включени цените на труда, резервните части и транспорта.

Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата:

При доставката на системата изпълнителят предава на възложителя Ръководство за употреба на български език.

Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация:

Този документ е създаден по проект „Въвеждане на високотехнологично енергоефективно оборудване в МДЛ „ЛИНА” ЕООД“. Потенциален бенефициент: СИМДЛ „ЛИНА” ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от СИМДЛ „ЛИНА” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Процедура BG161PO003-2.3.02 „Енергийна ефективност и зелена икономика”

Проект „Въвеждане на високотехнологично енергоефективно оборудване в МДЛ „ЛИНА” ЕООД“ се осъществява с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския фонд за регионално развитие и от националния бюджет на Република България

Обучение на персонала за работа за сметка на изпълнителя, рутинна поддръжка и експлоатация на системата: на място, по време на инсталацията.

N.B.! Всеки участник, представил оферта за система, неотговаряща на една или повече от минималните технически и функционални характеристики или на изискванията на възложителя, посочени по-горе в тази Техническа спецификация, ще бъде отстранен от процедурата.

Този документ е създаден по проект „Въвеждане на високотехнологично енергоефективно оборудване в МДЛ „ЛИНА” ЕООД“. Потенциален бенефициент: СИМДЛ „ЛИНА” ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от СИМДЛ „ЛИНА” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.